

Kabeltrommel Ø 355mm

PUR 3x0.75 sw UL/CSA+robot+schleppk. 100m

Kabeltrommel (100 m)
PUR (UL/CSA), welding spark
3× 0.75 mm², schwarz
schleppkettentauglich
10 Mio.

Link zum Produkt

Abbildungen



Abbildung stellvertretend

Kaufmännische Daten

ECLASS-6.0	27062011
ECLASS-6.1	27061801
ECLASS-7.0	27061801
ECLASS-8.0	27061801
ECLASS-9.0	27061801
ECLASS-10.1	27061801
ECLASS-11.1	27061801
ECLASS-12.0	27061801
ETIM-5.0	EC001855
GTIN	4048879340601
Verpackungseinheit	1
Zolltarifnummer	85444995

Installation | Kabel

Kabelkennung	656
Kabeltyp	5
Mantelfarbe	schwarz
Zertifikatstyp	cURus
Anzahl Verseilung	1
Verseilung	3 Adern verseilt
Adernanordnung	schwarz 1, schwarz 2, grün-gelb
Kabelgewicht	48,4 g/m
Material Mantel	PUR
Shore-Härte Mantel	58 ± 3 Shore D
Inhaltsstofffreiheit (Mantel)	bleifrei, cadmiumfrei, FCKW frei, halogenfrei, silikonfrei

Außendurchmesser (Mantel)	5,2 mm
Toleranz Außendurchmesser (Mantel)	± 5 %
Material Aderisolation	PP
Anzahl Adern	3
Aussendurchmesser Aderisolation	1,7 mm
Toleranz Aussendurchmesser Aderisolation	± 5 %
Shore-Härte Aderisolation	74 ± 3 Shore D
Inhaltsstofffreiheit Aderisolation	bleifrei, cadmiumfrei, FCKW frei, halogenfrei, silikonfrei
Anzahl Einzeldrähte (Ader)	42
Durchmesser Adereinzeldrähte	0,15 mm
Leiter Querschnitt (Ader)	0,75 mm²
Material Leiter Ader	Kupferlitze, blank
Leitertyp (Ader)	Litzenklasse 6
Nennspannung AC max.	300 V
Strombelastbarkeit (Norm)	nach DIN VDE 0298-4
Strombelastbarkeit min. Ader	12 A
Elektrischer Widerstandsbelag Ader	26 Ω/km @ 20 °C
Stehwechselspannung (Ader - Ader)	2,5 kV @ 60 s
Stehwechselspannung (Ader - Mantel)	2,5 kV @ 60 s
Betriebstemperatur min. (fest)	-40 °C
Betriebstemperatur max. (fest)	80 °C / 90 °C @ 10000 h Betrieb
Betriebstemperatur min. (bewegt)	-25 °C
Betriebstemperatur max. (bewegt)	80 °C / 90 °C @ 10000 h Betrieb
UV-Beständigkeit	DIN EN ISO 4892-2 A
Flammwidrigkeit	UL 1581 § 1100 FT2 UL 1581 § 1090 IEC 60332-2-2
Chemikalienbeständigkeit	gut, applikationsbezogen zu prüfen
Benzinbeständigkeit	gut, applikationsbezogen zu prüfen
Ölbeständigkeit	gut, applikationsbezogen zu prüfen DIN EN 60811-404
Biegeradius (fest)	5 x Außendurchmesser
Biegeradius (bewegt)	10 x Außendurchmesser
Anzahl Biegezyklen (Schleppkette)	10 Mio. @ 25 °C
Verfahrweg (Schleppkette)	5 m @ 25 °C horizontal
Verfahrgeschwindigkeit (Schleppkette)	3,3 m/s @ 25 °C
Anzahl Torsionszyklen	1 Mio.
Torsionsbeanspruchung	± 360 °/m
Torsionsgeschwindigkeit	35 Zyklen/min